

BlueOne™ Pickling Paste 130

Jedinečná, patentovaná, bezpečněji použitelná mořící pasta!

Mnohé z procesů používaných pro moření nerezové oceli vedou k tvorbě nebezpečných dusíkatých plynů. Pro zvýšení bezpečnosti při moření byla vyvinuta jedinečná, patentovaná, málo dýmající mořící pasta, produkující o 80% méně jedovatých dusíkatých plynů.

Standardní použití

Avesta BlueOne(TM) Pickling Paste 130 je univerzálně použitelná pro moření svarů a menších ploch všech typů ušlechtilých ocelí nátěrem štětcem.

Vlastnosti

- » Obnovuje poškozené povrchy nerezové oceli a svaru, odstraňuje oxidy ze svařování, vrstvy se sníženým obsahem chrómu a další znečištění, které obvykle snadno vedou ke vzniku místní koroze.
- » Lepší výsledky moření, jasnější povrch s menší změnou zabarvení než klasické výrobky.
- » Jedinečná a chráněná celosvětovým patentem.
- » Větší účinnost a menší spotřeba díky viditelně modré barvě a její volně tekoucí konzistenci, která usnadňuje aplikaci. Pasta se snadno nanáší a je dobře viditelná.

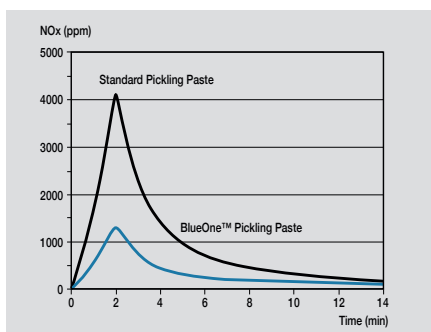


2,4 kg Barely



13 kg Barely

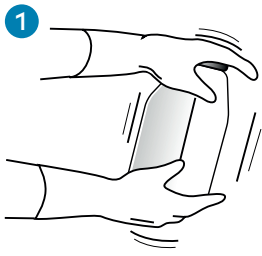
Foto: K dispozici v několika baleních (velikosti se mohou lišit dle oblasti)



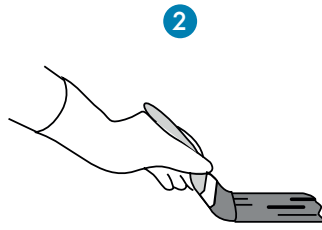
Obrázek: O 70% menší tvorba výparů ve srovnání se standardními pastami



Navod k použití



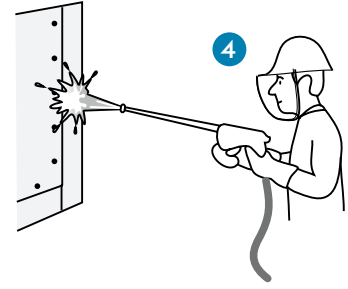
1. Pastu před použitím dobře promíchat nebo protřepat



2. Pastu naneste štětcem odolným kyselinám



3. Typický čas moření ocelí jakosti 304/316 je 90 min. při 10°C, 45 min. při 20°C a 20 min. při 30°C. Čas moření se může lišit i pro stejný stupeň oceli v závislosti na povrchové úpravě a metodě sváření.



4. Odstraňte zbytky z moření pomocí tlakové vodní myčky, pokud možno odvápněnou vodou, nebo kartáčem z nerezové oceli a opláchněte vodou. Odpadní vodu zpracovat dle místních předpisů.

Balení

Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130 je dodávána v polyethylenových dózách 2,4 kg v kartonu po 4 ks, nebo v polyethylenových dózách 12 kg. Veškerý obalový materiál splňuje předpisy UN pro přepravu nebezpečných látek.

Skladování

Skladovat ve vnitřních prostorech o pokojové teplotě. Obaly musí být řádně uzavřeny, ve vzpřímené pozici, a nesmí k nim mít přístup neautorizované osoby. Výrobek postupně ztrácí účinnost, maximální životnost je dva roky, pokud se skladuje při pokojové teplotě. Pokud je vystaven vyšším teplotám (přes 35°C), může to výrobek poškodit a zkrátit životnost.

Bezpečnost práce

Avesta First Aid Spray 910 nebo Hexafluorine® by měl být stále k dispozici všem, kdo pracují s mořidly. Pro další ošetření po poleptání kyselinou může být poté použit Kalciumgluconat gel nebo roztok.

Ochranný oděv

Uživatelé by měli obecně používat kyselinovzdorné overaly, rukavice a gumové pracovní boty. Dále by měli používat ochranné štíty na obličej a v případě nutnosti také vhodné ochranné respirátory. Dále je nutno dodržovat předpisy podle konkrétní země použití.

Obráťte se na naše webové stránky, kde naleznete aktualizované bezpečnostní listy.

Neutralizace a likvidace

Odpadní voda vzniklá při moření obsahuje kyseliny a měla by být před vypuštěním neutralizována prostředkem Avesta Neutraliser 502 nebo hydroxidem vápenatým na hodnotu pH 7-10.

Těžké kovy z nerezavějící oceli se vysrážejí v podobě kalu a měly by se poslat k likvidaci v souladu s místními předpisy. Prázdné kontejnery (HDPE) je nutno vyčistit a potom mohou být recyklovány podle místních předpisů.

Další informace

Pro další informace navštivte prosím naši webovou stránku: www.voestalpine.com/welding, kde naleznete bezpečnostní listy a další užitečné informace.



Informace uvedené v této brožuře mohou podléhat změnám bez předchozího upozornění. Vynaložili jsme veškerou péči na zajištění přesnosti informací obsažených v této publikaci, ale Böhler Welding Group Nordic AB a její přidružené společnosti nepřijímají zodpovědnost za chyby ani za informace, které budou odhaleny jako nesprávné. Návrhy či popisy výrobků či pracovních metod jsou určeny pouze k informačním účelům a společnost ani její dceřiné společnosti nepřijímají v souvislosti s nimi žádnou zodpovědnost. Před použitím výrobků dodávaných či vyráběných společností by se měl zákazník sám přesvědčit o jejich použitelnosti.