

RedOne™ Pickling Paste 140

Silná, méně dýmající, bezpečněji použitelná mořící pasta!

Mnohé z procesů používaných pro moření nerezové oceli vedou k tvorbě nebezpečných dusíkatých plynů. Pro zvýšení bezpečnosti při moření byla vyvinuta jedinečná, patentovaná, méně dýmající mořící pasta, produkující o 50% méně jedovatých dusíkatých plynů.

Standardní použití

Avesta RedOne™ Pickling Paste 140 má zesílený účinek a je určena pro moření svarů a menších ploch všech typů ušlechtilých ocelí nátěrem štětcem.

U méně náročných aplikací doporučujeme naši mořící pastu prakticky bez výparů Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130 pro snížení zátěže životního prostředí a větší bezpečnost při moření.

Vlastnosti

- » Obnovuje poškozené povrchy nerezové oceli a svarů, odstraňuje oxidy ze sváření, vrstvy se sníženým obsahem chrómu a další znečištění, které obvykle snadno vedou ke vzniku místní koroze.
- » Lepší výsledky moření, jasnější povrch s menším odbarvením než klasické výrobky
- » Jedinečná a chráněná celosvětovým patentem

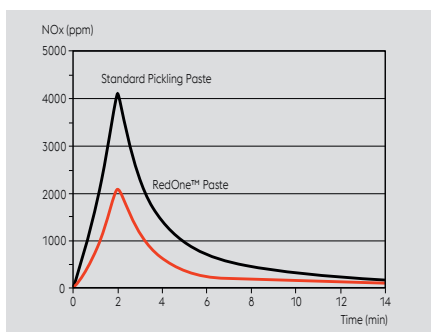


2,4 kg Barely



13 kg Barely

Foto: K dispozici v několika baleních (velikosti se mohou lišit dle oblasti)



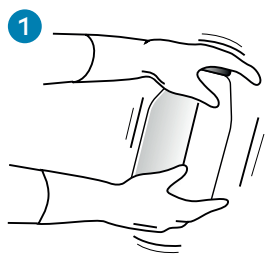
Obrázek: O 50% menší tvorba výparů ve srovnání se standardními pastami.



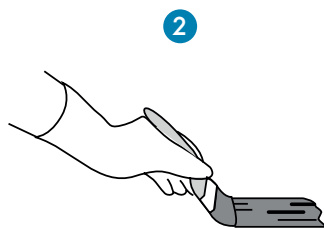
Fotografie ukazuje použití RedOne™ mořící pasty 140 u vysoce legovaného výměníku tepla 2205 (1.4462) při nízké teplotě (+8 °C).



Návod k použití



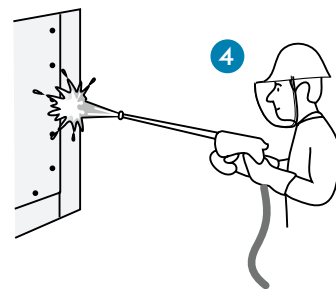
1. Pastu před použitím dobře promíchat nebo protřepat



2. Pastu naneste štětcem odolným kyselinám



3. Typický čas moření ocelí jakosti 2205 je 60-180 min. čas moření se může lišit i pro stejný stupeň oceli v závislosti na povrchové úpravě a metodě sváření.



4. Odstraňte zbytky z moření pomocí tlakové vodní myčky, pokud možno odvápněnou vodou, nebo kartáčem z nerezové oceli a opláchněte vodou. Odpadní vodu zpracovat dle místních předpisů.

Balení

Avesta RedOne™ Pickling Paste 140 je dodávána v polyethylenových dózách 2,4 kg v kartonu po 4 ks, nebo v polyethylenových zásobnících 12 kg. Veškerý obalový materiál splňuje předpisy UN pro přepravu nebezpečných látek.

Skladování

Skladovat ve vnitřních prostorech o pokojové teplotě. Obaly musí být řádně uzavřeny, ve vzpřímené pozici, a nesmí k nim mít přístup neautorizované osoby. Výrobek postupně ztrácí účinnost, maximální životnost je dva roky, pokud se skladuje při pokojové teplotě. Pokud je vystaven vyšším teplotám (přes 35°C), může to výrobek poškodit a zkrátit životnost.

Bezpečnost práce

Avesta First Aid Spray 910 nebo Hexafluorine® by měl být stále k dispozici všem, kdo pracují s mořidly. Nabízíme jej v praktickém 200 ml spreji a jeho obsah byl optimalizován tak, aby dekontaminoval menší kyselá skvrny od mořícího přípravku.

Ochranné prostředky.

Uživatelé by měli obecně používat kyselinovzdorné kombinézy, rukavice a gumové pracovní boty. Dále by měli používat ochranné štíty na obličej a v případě nutnosti také vhodné ochranné respirátory s chloridovým filtrem.

Dále je nutno dodržovat předpisy podle konkrétní země použití. Obratě se na naše webové stránky, kde naleznete aktualizované bezpečnostní listy.

Neutralizace a likvidace

Odpadní voda, která vzniká z moření, obsahuje kyseliny, a měla by být před vypuštěním zpracována s pomocí neutralizačního činidla Avesta Neutraliser 502 nebo hašeného vápna na hodnotu pH 7-10. Těžké kovy z nerezové oceli se sráží jako kal a měly by se posílat k uložení podle místních nařízení. Prázdné obaly (HDPE) se musí vyčistit a poté se recyklují podle místních nařízení.

Další informace

Pro další informace navštivte prosím naši webovou stránku: www.voestalpine.com/welding, kde naleznete bezpečnostní listy a další užitečné informace.



Informace uvedené v této brožuře mohou podléhat změnám bez předchozího upozornění. Vynaložili jsme veškerou péči na zajištění přesnosti informací obsažených v této publikaci, ale Böhler Welding Group Nordic AB a její přidružené společnosti nepřijímají zodpovědnost za chyby ani za informace, které budou odhaleny jako nesprávné. Návrhy či popisy výrobků či pracovních metod jsou určeny pouze k informačním účelům a společnost ani její dceřiné společnosti nepřijímají v souvislosti s nimi žádnou zodpovědnost. Před použitím výrobků dodávaných či vyráběných společností by se měl zákazník sám přesvědčit o jejich použitelnosti.